

L'alternative durable et légère – Le panneau composite aluminium pour la signalisation routière

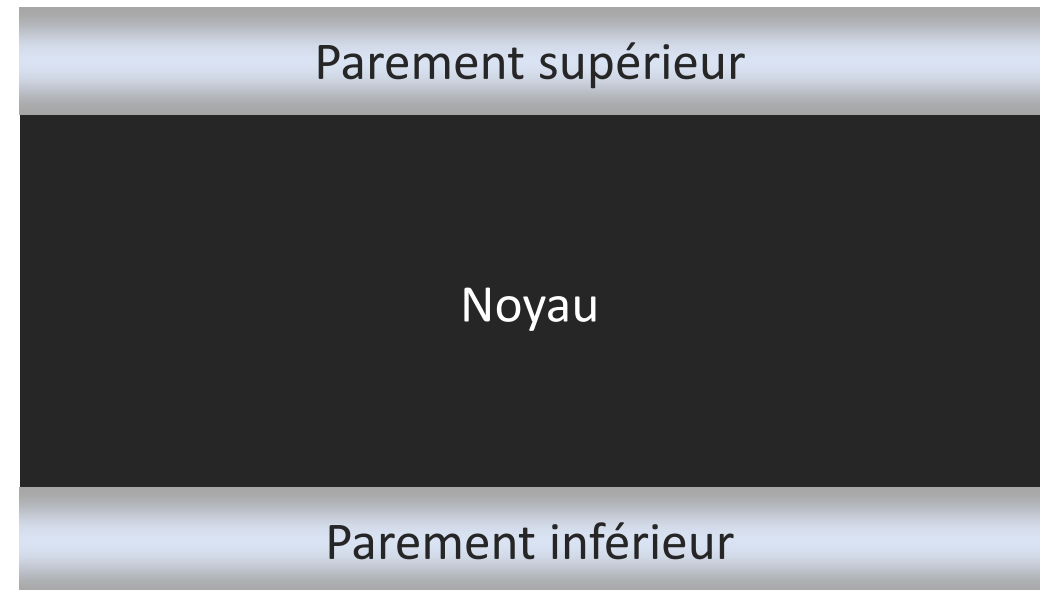
Moritz Pieper

- Ingénieur diplômé en technologie du bois à Mosbach (D)
- Key Account Manager Traffic Solutions chez
3A Composites GmbH à Singen (D)
- Membre groupe technique signalisation du SISTRA



Quel est le rapport entre le composite aluminium et le sandwich ?

La technologie sandwich



Le composite aluminium dans la signalisation routière



Face avant avec film réfléchissant imprimé

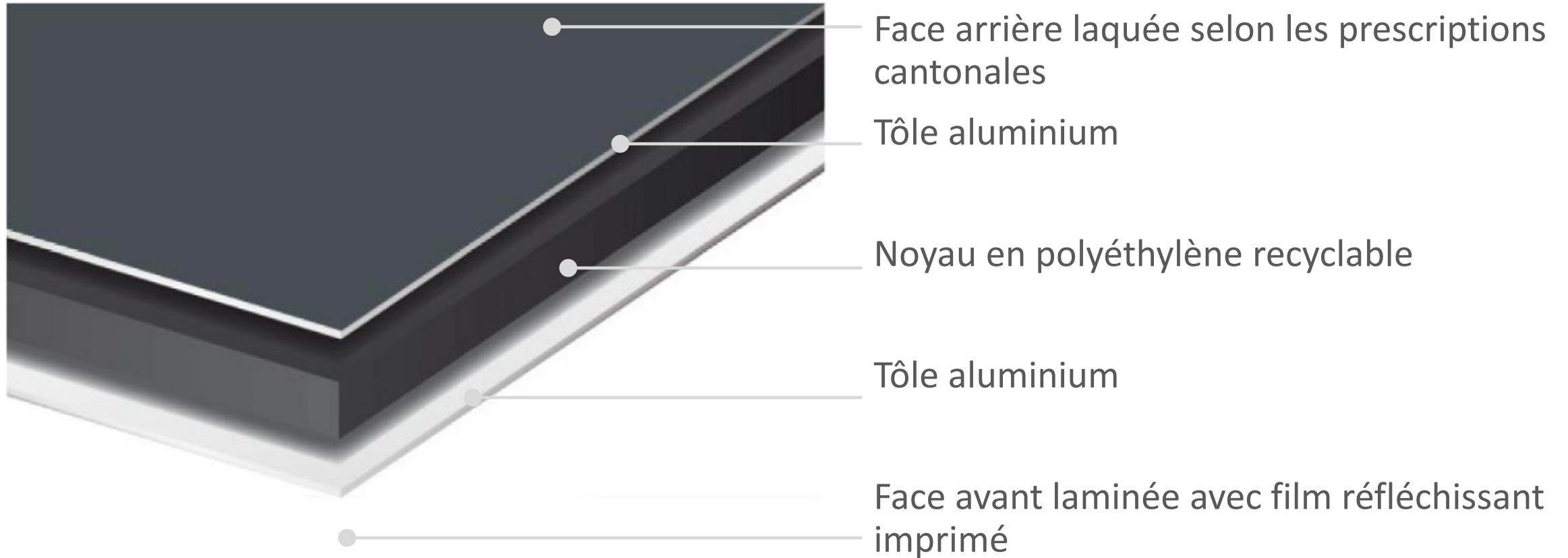
Composite aluminium comme support

Fixations conventionnelles

Montage conventionnel

Longue durée de vie

Structure du panneau composite aluminium



Quelle différence avec l'aluminium?



Rigidités à la flexion
identiques

- Épaisseur 3,0mm
 - Poids 3,8kg/m²
 - < Émission CO2 lié au panneau
-
- Épaisseur 2,4mm
 - Poids 6,5kg/m²
 - > Émission CO2 lié au panneau

Le composite aluminium et ses applications

La construction de façades



Le composite aluminium et ses applications

La communication visuelle



Les avantages du composite aluminium



Le poids

- ✓ 31% plus léger que l'aluminium plein



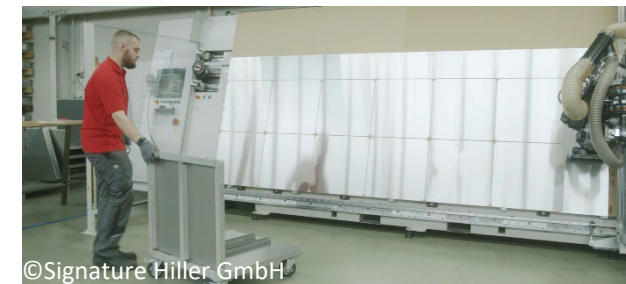
Le développement durable

- ✓ Moins d'aluminium
- ✓ 42,4% moins d'émissions de CO2 après recyclage
- ✓ Recyclable à 100%



Rentabilité

- ✓ Mélange économique de matériaux
- ✓ Usinage facile



Les standard internationaux pour la signalisation routière

EN 12899-1 : 2007

- Marquage CE, Europe

RAL-GZ 628

- Label de qualité RAL, Allemagne
- Autorisation pour les petits panneaux de signalisation
- Autorisation pour les grands panneaux directionnels



Directives suisses pour les panneaux de signalisation routière en aluminium composite

Général: SN 640 870-1a-NA

Fiche technique SISTRA – groupe spécialisé dans la signalisation routière
(actuellement en concertation avec l'OFROU)

- Alliage aluminium & résistances
- Adhérence composite & collage
- Qualité de laquage
- Cycles de matériaux recyclables



Merci de votre attention!

Questions?